



КТ ТРОН

ТЕХИНФОРМАТОР «КТ ТРОН»

№ 35

Тема: Монтаж колонн быстровозводимых конструкций

Строительство быстровозводимых зданий

Это вид быстрого и экономичного строительства ангаров, производственных и административных зданий; спортивных сооружений; автомобильных салонов, сервисов и автомоек; предприятий торговли; складов различного назначения; модульных зданий.

Высокоскоростной монтаж здания обеспечивается благодаря применению при сборке металлокаркаса высокопрочных болтовых соединений и отсутствию на стройплощадке сварочных работ.

Сначала происходит монтаж основного несущего каркаса здания, который затем обшивается сэндвич панелями, профлистом, гипсокартоном или обкладывается кирпичом, в зависимости от проекта.

Несущий металлический каркас состоит из плоских рам, которые, как правило, представляют собой вертикально стоящие колонны связанные сверху ферменными конструкциями описывающими по сути кровлю будущего здания.

Колоны и фермы формируют рамы, которые между собой скреплены распорками, ригелями, горизонтальными и вертикальными связями для обеспечения прочности и устойчивости конструкции. Все элементы состоят из стальных прокатных профилей или сварных балок. Форма и толщина профиля зависит от размера, назначения и нагрузок здания.

Крепление колонн к основанию осуществляется анкерными болтами.

Типы болтов и область их применения

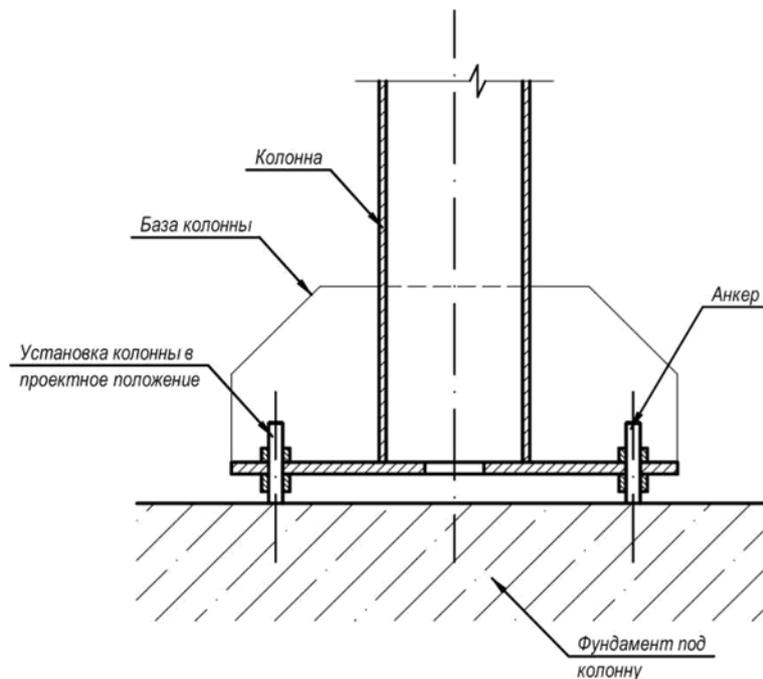
ЦНИИПромзданий разработало «Пособие по проектированию анкерных болтов для крепления строительных конструкций и оборудования» (к СНиП 2.09.03). В нем предложена следующая классификация анкерных болтов.

1. По конструктивному решению болты подразделяются на следующие типы: изогнутые; с анкерной плитой; составные с анкерной плитой; съемные с анкерным устройством; прямые; с коническим концом
2. По способу установки болты подразделяются на устанавливаемые до бетонирования фундаментов и устанавливаемые на готовые фундаменты или другие конструктивные элементы в просверленные или готовые "колодцы".

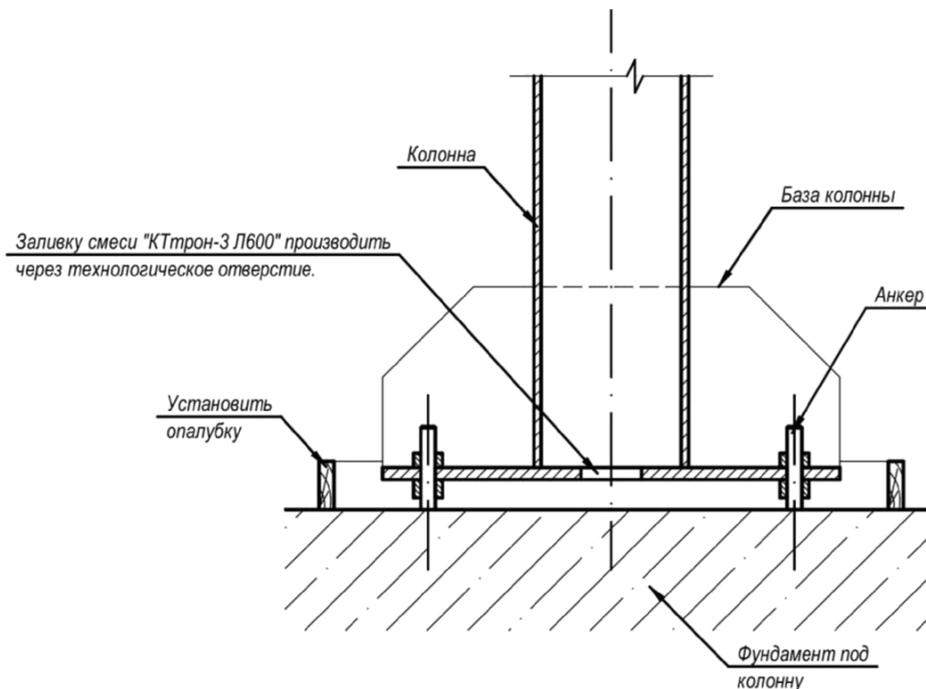
Для монтажа анкерных болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых конструкций, а так же в "колодцах", заранее предусмотренных в фундаментах применяется закрепление раствором **«Микролит»** или **«КТтрон-9 Л800 подливочный»** способом вибропогружения.

Монтаж колонн

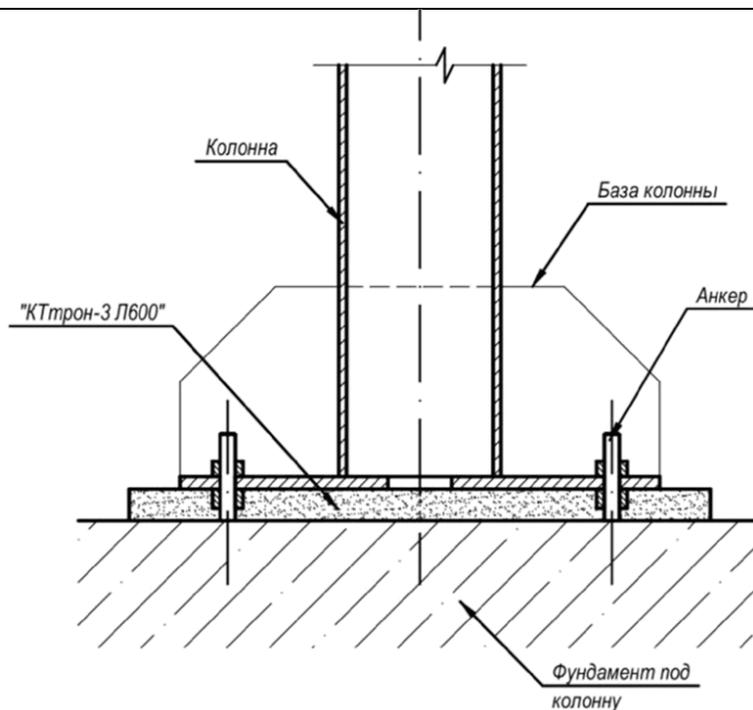
Колонны монтируются на крепления фундамента с помощью анкерных болтов или закладных деталей, с последующей бетонной подливкой в основание.



Следует отметить, что анкерные болты могут выполнять установочную функцию, фиксируя положение колонны в процессе монтажа. Для этого на анкерный болт ставят две гайки и шайбы – выше и ниже плиты.



После установки колонны в проектное положение производится подливка под плиту раствора «КТрон-3 Л600» через заранее предусмотренные отверстия в плите диаметром 100 мм (одно отверстие на 0,5 м² плиты)



При размере зазора между плитой и фундаментом менее 10 мм, рекомендуется для подливки использовать состав «Микролит»

ООО «Завод КТтрон»
620026, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Розы Люксембург, 49, офис 800
+7 (343) 253-60-30
zavod@kttron.ru

БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ УЗНАТЬ НА САЙТЕ

www.kttron.ru

